

Typlösning för åtgärd i skyddsrum

T07-401	Låsvred till gastät lucka passar ej	E
----------------	--	----------

Författare: Lars-Erik Holmberg och Björn Ekengren.

1. Förutsättningar

1.1 Tillämplighet:

Denna handling beskriver hur låsvred till gastät lucka som har fel längd alternativt är snett skall åtgärdas.

1.2 Åtgärd:

Befintlig låsvred till gastät lucka fungerar ej på grund av att låsvred har fel längd alternativt är snett. Låsvredet åtgärdas enligt något av nedanstående alternativ. Följande alternativ finns:

Benämning	Avsnitt	Behörighet	Projekteringshandlingar	Utförande-kontroll
T07-401:1	3.1	E	-	E
T07-401:2	3.2	E	-	E
T07-401:3	3.3	E	-	E

1.3 Granskning:

Ett K i rubrikens högra ruta respektive under punkt 1.2 innebär att en skyddsrumssakkunnig som har kvalificerad behörighet måste anlitas vid tillämpning av denna typlösning. Om ett E är markerat krävs ej kvalificerad skyddsrumssakkunnig. I de fall både K och E förekommer i typlösningen markeras rutan med K/E.

1.4 Tillverkning:

Vid behov av skyddsrumsspecifika komponenter som anges i typlösningen får tillverkning av dessa ske av den som uppfyller kraven enligt komponentlösning K00-101. Komponent utan anvisad komponentlösning får tillverkas utan tillämpning av komponentlösning K00-101.

1.5 Handlingar:

Följande handlingar hänvisas till i denna typlösning. Samtliga handlingar finns tillgängliga på www.msb.se/skyddsrum.

- Typlösning T00-101
- Typlösning T12-105
- Komponentlösning K00-101

1.6 Normalkostnad:

Bedömd normalkostnad för utförande av nedan visade typlösning framgår av typlösning T00-101.

2. Kvalitetssäkring

2.1 Projekteringskontroll:

Vid markering med P i tabell under punkt 1.2 skall kompletterande projekteringshandlingar anpassade till det aktuella objektet upprättas och redovisas i enlighet med SR. Oberoende granskning och kontroll skall utföras av en skyddsrumssakkunnig som har kvalificerad behörighet. Skyddsrumssintyg skall utfärdas till den byggande innan arbetet får utföras. I övriga fall krävs inga projekteringshandlingar.

2.2 Utförandekontroll:

Vid markering med K i tabell under punkt 1.2 skall färdigt utförande granskas och godkännas av skyddsrumssakkunnig som har kvalificerad behörighet. Den sakkunnige skall utfärda ett skyddsrumssintyg med innehåll enligt följande:

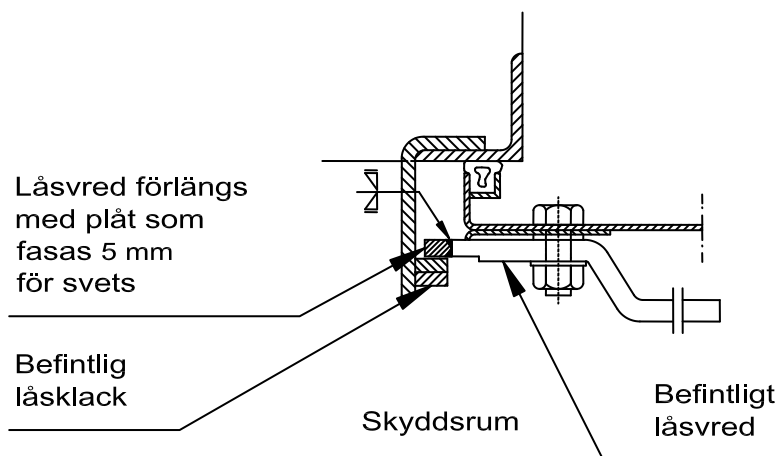
-

I övriga fall krävs ingen utförandekontroll och skyddsrumssintyg behöver ej utfärdas.

3. Genomförande

3.1 Alternativ T07-103:1, vred är för kort

3.11 Illustrationer:



Figur T07-401a. Horisontalsnitt genom stängningsvred som är för kort.

3.12 Material:

Detalj	Antal	Benämning	Material, dimension	Anmärkning
1	1	Plåt med dimension lika befintlig plåt	S235	-

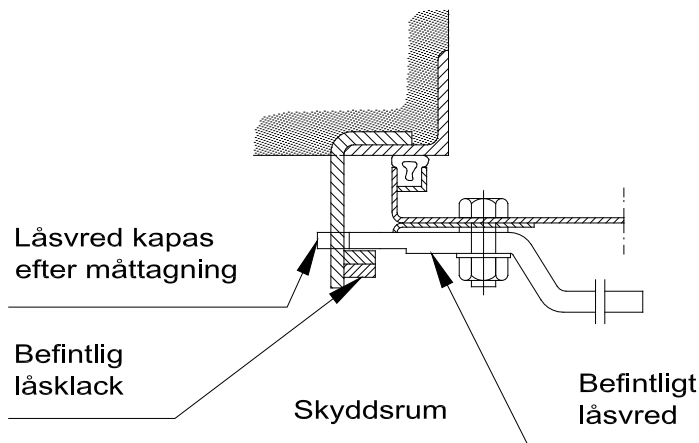
Typlösning för åtgärd i skyddsrum

3.13 Arbetsutförande:

1. Kontrollera att fäste för låsklack är placerat vinkelrätt mot lucka.
2. Luckbladet centreras i karm. Luckblad centreras i karm genom att justera gångjärnsinfästningarna.
3. Om vredet fortfarande är för kort svetsas därefter en ny plåt (detalj 1) till befintligt vred så att anliggning mot låsklack erhålls. Synliga och vassa kanter slipas.
4. Påverkade stålytor korrosionsbehandlas enligt typlösning T12-105.
5. Vred inklusive brickor, muttrar och eventuell saxsprint skall vara demonterade och förvarade i gemensam förpackning i skyddsrumsförråd i fredstid. Förpackningen skall vara märkt med innehåll (typ och antal).

3.2 Alternativ T07-103:2, vred är för långt

3.21 Illustrationer:



Figur T07-401b. Horisontalsnitt genom stängningsvred som är för långt.

3.22 Material:

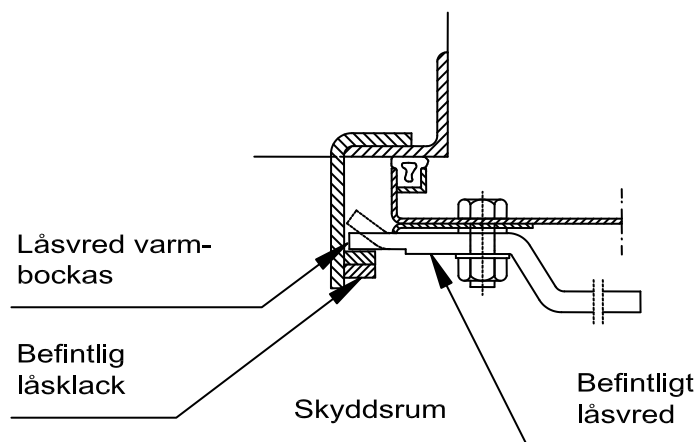
Inget tillkommande material behövs.

3.23 Arbetsutförande:

1. Kontrollera att fäste för låsklack är placerat vinkelrätt mot lucka.
2. Luckbladet centreras i karm. Luckblad centreras i karm genom att justera gångjärnsinfästningarna.
3. Om vredet fortfarande är för långt kapas vredet efter måttagning. Synliga och vassa kanter slipas.
4. Påverkade stålytor korrosionsbehandlas enligt typlösning T12-105.
5. Vred inklusive brickor, muttrar och eventuell saxsprint skall vara demonterade och förvarade i gemensam förpackning i skyddsrumsförråd i fredstid. Förpackningen skall vara märkt med innehåll (typ och antal).

3.3 Alternativ T07-103:3, vred är snett

3.31 Illustrationer:



Figur T07-401c. Horizontalsnitt genom stängningsvred som är snett.

3.32 Material:

Inget tillkommande material behövs.

3.33 Arbetsutförande:

1. Kontrollera att fäste för låsklack är placerat vinkelrätt mot lucka.
2. Luckbladet centreras i karm. Luckblad centreras i karm genom att justera gångjärnsinfästningarna.
3. Vred demonteras och varmbockas så att anliggning erhålls mot låsklack.
4. Påverkade stålytor korrosionsbehandlas enligt typlösning T12-105.
5. Vred inklusive brickor, muttrar och eventuell saxsprint skall vara demonterade och förvarade i gemensam förpackning i skyddsrumsförråd i fredstid. Förpackningen skall vara märkt med innehåll (typ och antal).